

## W 220



### СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Ток сварки	A	40-220
МИН/МАКС СВАРОЧНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		21.6 / 28.8
ТОК СВАРКИ ПРИ ПН 60%, A	A	170

### МАКС ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА

РУТИЛ. ПОКР.		5
ОСНОВН. ПОКР.		5
ЦЕЛЮЛОЗН. ПОКР.		5

### МОЩНОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Напряжение		400/230
Частота		50
Коэф мощности	cos φ	0.8 / 0.9

### Мощность

Максимальная мощность	/	5.5 / 6.1
Номинальная мощности		5.6

### Однофазная мощность

Одна фаза, максимальная мощность	/	2.4 / 2.7
Одна фаза, номинальная мощность		2.3

### Характеристики двигателя

Двигатель, производитель	Honda
Модель компонента	GX390 Recoil
Исполнение компонента	50 Hz
Двигатель, система охлаждения	Воздух
Объем	<sup>3</sup> 389
Подача воздуха	Атмосферный
Регулятор оборотов	Механический
Полная мощность PRP	6.6
Полная мощность LTP	7.7
Емкость масла	1.1
Топливо	Бензин
Система запуска	Ручной



### РАСХОД

Расход топлива при 75%	/	2.2
Емкость топливного бака		6.1
ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ 75% нагрузке		2.8

### Уровень шума

Гарантированный уровень шума (LWA)		97
Уровень звукового давления при 7 м	( )	72

### Габаритные размеры

Длина	( )	875
	( )	620
Высота	( )	600
Сухой Вес		80

### Розетки

(8X2)		
SCHUKO 230V 16A IP54		1
2P+T CEE 230V 16A IP44		1
3P+T CEE 400V 16A		1



### ЗАЩИТА ГЕНЕРАТОРА И РОЗЕТОК

	IP 23
Защита розеток	IP 44

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 05/08/2019 (ID 737)

©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

